



**ECASUR S.A.S. E.S.P.**

**Empresa de Economía Mixta**

**Prestadora de Servicios Públicos**



## **ECASUR S.A.S. E.S.P.**

En calidad de empresa de economía mixta, prestamos servicios públicos y representamos legalmente en Colombia a un grupo empresarial internacional. Colaboramos con compañías europeas y colombianas, incluyendo KONKO, EWE GREEN S.A.S, COMPOMAN OÜ, EFC SERVICES GMBH, KONKO FILTER TECHNOLOGY UG, DEFINWA GMBH, WMT GMBH Group, MCM GMBH, COOGUASIM, TRIPLE A SUR y JUNTA SABANA BAJA. Nos especializamos en ofrecer soluciones integrales en acueducto, saneamiento básico, manejo de residuos sólidos urbanos, plantas de tratamiento de aguas residuales, sistemas de filtrado y microfiltrado, alumbrado público y generación de energía verde para entornos urbanos, rurales e industriales.

Las empresas europeas anterior mente nombradas han establecido alianzas estratégicas con ECASUR S.A.S. E.S.P. debido a su sólida trayectoria en la prestación de servicios públicos y su capacidad para representar legalmente a grupos empresariales internacionales en Colombia.

Esta colaboración les permite expandir su presencia en el mercado latinoamericano, aprovechando la experiencia local de ECASUR S.A.S. E.S.P. y su conocimiento en la implementación de soluciones integrales en acueducto, saneamiento básico, manejo de residuos sólidos, tratamiento de aguas residuales, sistemas de filtrado, alumbrado público y generación de energía verde.

A su vez, ECASUR S.A.S. E.S.P. se beneficia al incorporar innovaciones y estándares internacionales en sus procesos, fortaleciendo su oferta de servicios y contribuyendo al desarrollo sostenible del país. Esta sinergia genera oportunidades de crecimiento, eficiencia operativa y acceso a nuevos mercados, garantizando beneficios mutuos prácticas responsables y sostenibles en cada proyecto.





**SISTEMA DE  
POTABILIZACION  
DE AGUA  
A TRAVES DE  
NANOFILTROS**

**PTAP**

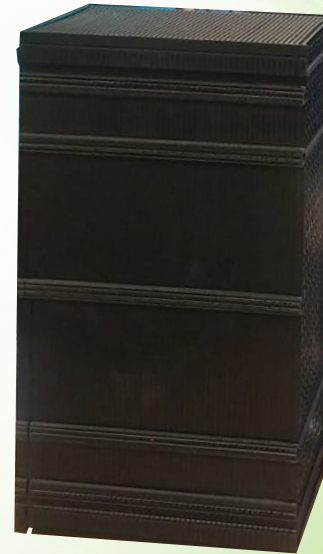




# NUESTRO SISTEMA

Este sistema de potabilización con nanofiltración es ideal para zonas rurales de difícil acceso. Su funcionamiento es completamente mecánico, sin necesidad de piezas de recambio, lo que facilita su lavado y mantenimiento. Es una solución especialmente relevante en áreas sin suministro de energía eléctrica o alejadas de sistemas convencionales de acueducto.

## FILTRO CON KIT SOLAR



**FILTRO 3000 LITROS DIA**

No requiere de insumos quimicos y en caso que se requiera para llenar el tanque de Filtración y/o para llevar agua filtrada a otras viviendas, se adiciona un sistema automatico, basado en energía solar.





Ptar



# TECNOLOGIA PROPUESTA - VENTAJAS

La planta de tratamiento de aguas servidas está diseñada con una innovadora tecnología basada en un destructor de campo electromagnético, combinado con la acción purificadora del ozono. Este sistema permite la descomposición eficiente de contaminantes orgánicos e inorgánicos, garantizando una depuración más efectiva y sostenible. La combinación del campo electromagnético y el ozono no solo optimiza el proceso de desinfección, eliminando bacterias, virus y patógenos, sino que también contribuye a la reducción de olores y mejora la calidad del agua tratada. Esta tecnología representa una solución avanzada y ecológica para el tratamiento de aguas residuales en diversos entornos industriales y urbanos.

## VENTAJAS

- \* Bajo consumo eléctrico
- \* No necesita operadores
- \* Ocupa poco espacio
- \* Bajo costo de inversión
- \* Escalable
- \* Produce compost



PLANTAS DE TRATAMIENTO DE AGUAS RESIDUALES

# FUNCIONAMIENTO GENERAL TIPO DESTRUCTOR ELECTROMAGNETICO



## SISTEMA DE 300m³/h

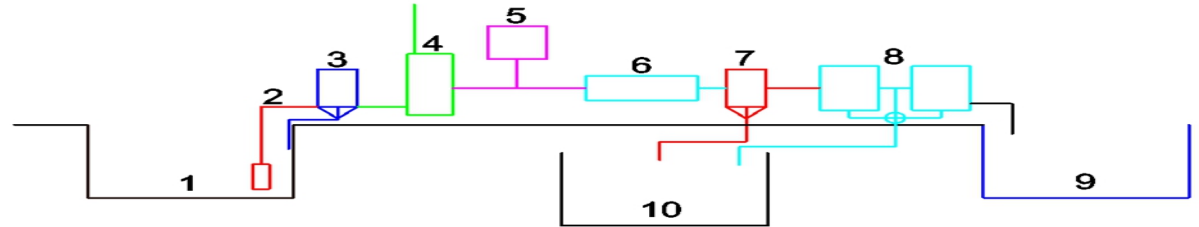
Dimensión 8,7m de largo x 2,9m ancho  
Consumo eléctrico aprox. 25Kwh

## SISTEMA DE 150m³/h

Dimensión 6,7m de largo x 2,3m ancho  
Consumo eléctrico aprox. 20Kwh

## SISTEMA DE 5m³/h

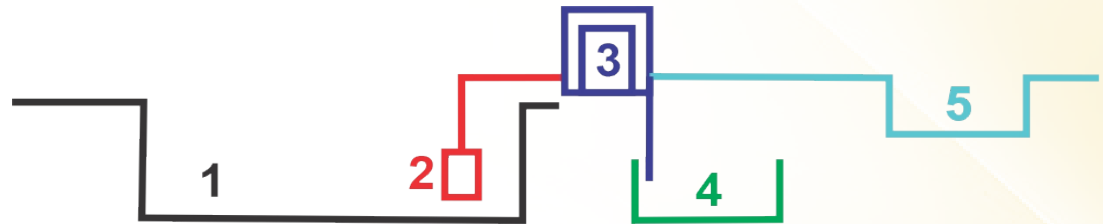
Dimensión 6,05m de largo x 2,44 m ancho  
Consumo eléctrico aprox. 4Kwh



1. Tanque de agua residual domestica
2. Bomba de extracción con destructor mecánico
3. Turbo ciclón para extraer material pesados
4. Homogenizador/aerador
5. Unidad de agregados: hipoclorito 10-30 mg for 1 m3, ozone. (opcional)
6. Destructor electromagnetico, en esta área los campos magnéticos cambian la estructura del agua, se realiza la cavitación y la vibración de las partículas metálicas.
7. Turbo ciclón, para retirar todas las partículas mayores a 20my en forma de un lodo neutralizado (Opcional)
8. Filtros mecánicos, para que el agua tratada salga completamente transparente. (Opcional)
9. Tanque de agua tratada o salida al rio.
10. Tanque de lodos tratados, no contaminantes. (Opcional)



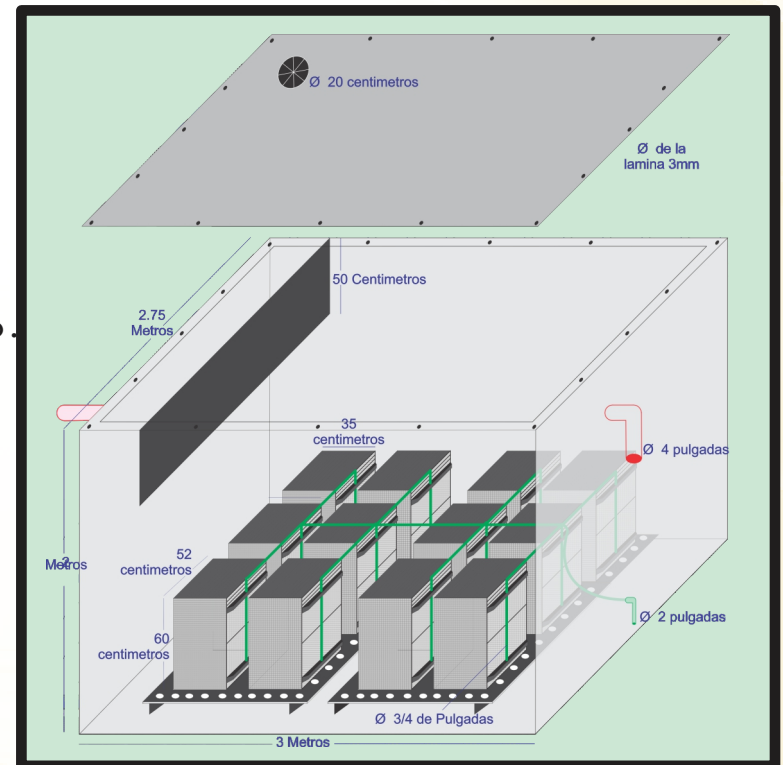
# FUNCIONAMIENTO GENERAL TIPO MEMBRANA



1. Tanque de agua residual domestica
2. Bomba de extracción con destructor mecánico
3. Membranas
4. Tanque de lodos tratados, no contaminantes.
5. Tanque de salida de agua tratada o salida al rio.

## SISTEMAS DE TRATAMIENTO:

0,5 m <sup>3</sup>	
1 m <sup>3</sup>	1,5 m <sup>3</sup>
2 m <sup>3</sup>	2,5 m <sup>3</sup>
3 m <sup>3</sup>	3,5 m <sup>3</sup>
4 m <sup>3</sup>	4,5 m <sup>3</sup>





**LUMINARIA SOLAR**

# LUMINARIA SOLAR

La luminaria es una solución de iluminación eficiente y sostenible, fabricada con materiales de alta calidad y tecnología de bajo consumo. Su carga puede durar hasta 15 días sin exposición solar, y es resistente a condiciones adversas. Con un diseño moderno y funcional, es ideal para espacios urbanos, industriales y rurales. Además, su fácil instalación y bajo mantenimiento la convierten en una opción confiable y ecológica para proyectos de iluminación sostenible.

## Descripción

La luminaria premium LUMINAIRE consta de dos módulos conectados mediante una unidad de acoplamiento. El módulo de iluminación, fabricado en aluminio fundido a presión, incluye LED y un sensor de movimiento activo. El módulo de suministro, de diseño resistente al polvo y al agua, integra un panel solar SUNPOWER con 22,6% de eficiencia en baja luz, una batería LiFePO4 con sistema de gestión activa (BMS) y una unidad de control y monitoreo. Su diseño prioriza la facilidad de reparación y el reemplazo sencillo de componentes.



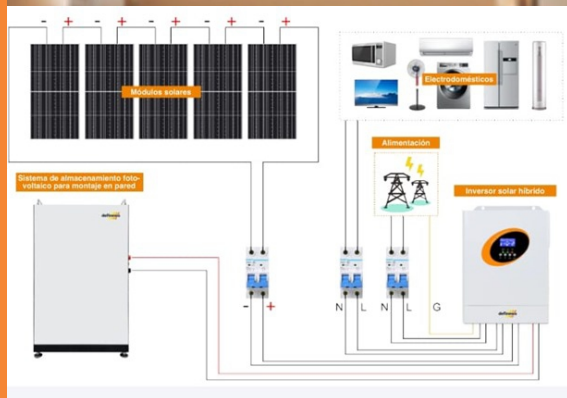


# KIT SOLAR



# KIT SOLAR 10K

Diagrama de  
instalación:



El kit solar P1 de 10 kWh está diseñado para generar y almacenar energía suficiente para cubrir aproximadamente 10 kilovatios-hora (kWh) de consumo eléctrico por día, dependiendo de la cantidad de luz solar que recibe. Este tipo de kit puede ser adecuado para residencias o pequeñas empresas que buscan una solución de energía solar.

definewa





## Componentes típicos de un kit solar de 10 Kwh:

**Paneles Solares:** Estos son los dispositivos que capturan la luz solar y la convierten en electricidad, este kit consta de 1 panel solar de 595W, y el número exacto depende de su potencia. Nuestros paneles cuentan con una capacidad de 595 W y con una garantía de hasta 15 años.

**Inversor:** Convierte la electricidad de corriente continua (DC) generada por los paneles solares en corriente alterna (A), que es la forma de electricidad que usan la mayoría de los electrodomésticos y sistemas eléctricos.

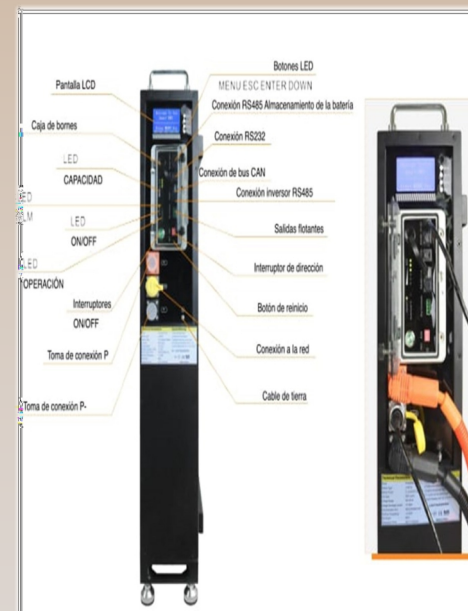
**Baterías de Almacenamiento:** Permiten almacenar la energía generada durante el día para usarla cuando el sol no está disponible. La capacidad de las baterías se mide en kilovatios-hora (KWh) y debe ser suficiente para almacenar la energía necesaria

**Controlador de Carga:** Regula la cantidad de energía que llega a las baterías para evitar sobrecargas y prolongar su vida útil

**Estructura de Montaje:** Soportes y estructuras necesarias para instalar los paneles solares en el techo o en otro lugar adecuado

**Cables y Conectores:** Para conectar todos los componentes del sistema

**Sistema de Monitoreo (Opcional):** Permite hacer un seguimiento del rendimiento del sistema solar y la producción de energía



De Protección 65



	Ip
ENERGÍA:	10240 Wh
TENSION:	51.2v (Sistema De 48 V)
CAPACIDAD NOMINAL:	200Ah
MÁX. CORRIENTE DE DESCARGA:	I C
CELDA DE BATERÍA:	Lifepo4 Eve O Catl Grado A
CICLOS DE CARGA	>6000
BMS:	Activo

	Can/Rs232/Rs485
DIMENSIONES:	870mm X 580mm X 260mm (Lxwxh)
PESO:	86 Kg
ESTÁNDARES:	Ce, Fcc, Un38.3, Msds, Iso
RANGO DE FUNCIONAMIENTO:	- 10°C. – +60°C.
DURABILIDAD:	10 años
COMPATIBILIDAD:	Compatible Con Muchos Inversores Híbridos Y De Red
CARACTERÍSTICAS ESPECIALES:	Se Pueden Conectar Hasta 15 Sistemas De Almacenamiento En Paralelo.





definewa

# KIT SOLAR 3K



## Componentes típicos de un kit solar de 3 Kwh:

El kit solar P1 de 3 kWh está diseñado para generar y almacenar energía suficiente para cubrir aproximadamente 3 kilovatios-hora (kWh) de consumo eléctrico por día, dependiendo de la cantidad de luz solar que recibe. Este tipo de kit puede ser adecuado para residencias o pequeñas empresas que buscan una solución de energía solar.

**Paneles Solares:** Estos son los dispositivos que capturan la luz solar y la convierten en electricidad, este kit consta de 1 panel solar de 595W, y el número exacto depende de su potencia. Nuestros paneles cuentan con una capacidad de 595 W y con una garantía de hasta 15 años.

**Inversor:** Convierte la electricidad de corriente continua (DC) generada por los paneles solares en corriente alterna (A), que es la forma de electricidad que usan la mayoría de los electrodomésticos y sistemas eléctricos.

**Baterías de Almacenamiento:** Permiten almacenar la energía generada durante el día para usarla cuando el sol no está disponible. La capacidad de las baterías se mide en kilovatios-hora (KWh) y debe ser suficiente para almacenar la energía necesaria

**Controlador de Carga:** Regula la cantidad de energía que llega a las baterías para evitar sobrecargas y prolongar su vida útil

**Estructura de Montaje:** Soportes y estructuras necesarias para instalar los paneles solares en el techo o en otro lugar adecuado

**Cables y Conectores:** Para conectar todos los componentes del sistema

**Sistema de Monitoreo (Opcional):** Permite hacer un seguimiento del rendimiento del sistema solar y la producción de energía



# PARQUE TECNOLÓGICO AMBIENTAL (PTA)

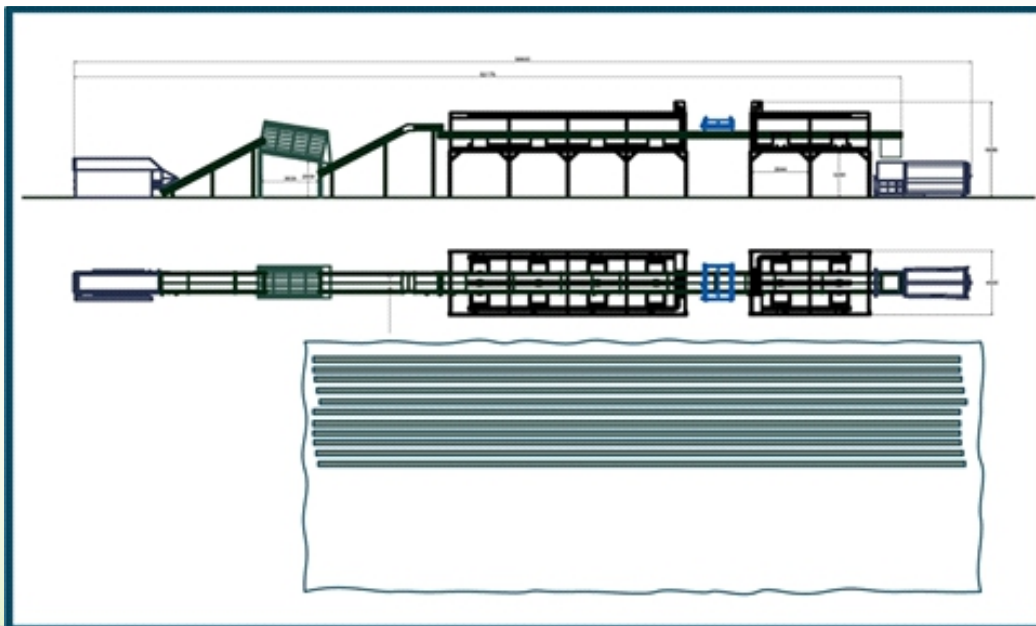
---

Compoman, empresa estonia fundada en 1993 y dirigida por uno de sus propietarios, es una exportadora rentable con una calificación crediticia AA en los últimos tres años. Ha exportado entre el 64,5% y el 83,7% de su producción, principalmente a Finlandia, Suecia, Letonia, Rusia, Reino Unido, Lituania, Noruega y Asia.

Un **Parque Tecnológico Ambiental (PTA)** es una infraestructura especializada para la gestión sostenible de residuos, donde se aplican tecnologías innovadoras para el tratamiento, reciclaje y transformación de desechos en recursos útiles. La implementación de un PTA en Colombia, utilizando la tecnología avanzada de **Compoman**, representa una solución eficiente y ecológica para el manejo integral de residuos sólidos.

Las ventajas de un PTA con tecnología Compoman incluyen:

- **Eficiencia en la gestión de residuos:** Gracias a sistemas automatizados y de alta capacidad, se optimiza la recolección, compactación y procesamiento de residuos.
- **Sostenibilidad ambiental:** Se reduce el impacto ambiental mediante procesos que minimizan la contaminación y promueven la reutilización y reciclaje.
- **Ahorro de costos operativos:** La tecnología de Compoman permite un manejo más eficiente, reduciendo gastos logísticos y de mantenimiento.
- **Contribución a la economía circular:** Facilita la transformación de residuos en materiales reutilizables, fomentando prácticas sostenibles.
- **Mejora en la calidad de vida:** La correcta gestión de residuos disminuye riesgos sanitarios y mejora las condiciones ambientales en las comunidades



La gestión de residuos sólidos urbanos (RSU) representa un desafío ambiental significativo, las empresas KONKO y ECASUR han desarrollado una innovadora tecnología que revoluciona el proceso de separación y tratamiento de desechos. Este avance ha sido posible gracias al liderazgo del CEO Eleazar Guillén, quien ha diseñado el proceso de TERRIZACIÓN, una solución eficiente y sostenible que contribuye a la reducción de los impactos negativos de los residuos en el medioambiente.





# WASTE TO ENERGY



Entre los muchos retos que existen en la gerencia de residuos de los centros urbanos e industriales de hoy, el desafío más importante es la disposición final de los residuos; en este punto no solo hay que tomar en cuenta el incremento constante de las cantidades de residuos y en igual proporción el incremento del transporte, recolección y capital de trabajo.

Por esta razón y tomando en cuenta que Alemania es ejemplo mundial en el manejo y gerencia de los desechos, proponemos la construcción de una planta de Waste to Energy la cual, requiere de varios pasos previos los cuales se debe comenzar con una mesa de trabajo para definir la tecnología adecuada para construir.



**WILLIAM VARGAS VALENCIA**  
**ECA SUR S.A.S. ESP COLOMBIA**

**Gerente**

**gerencia@ecasuresp.net**

**Cel: +57 315 399 7289**



Tradicional

